

Es de tu amor
Angeles de Fuego

INTRO F-F
TROMPETAS Bb C F// E-F-E-F ETC

Bb-C-F Dm Bb-C-F
Dame mas sabiduria, dame mas valor Señor
Dm Bb-C-F
Para anunciar tu Palabra
Dm Bb C Am
Y decirle al mundo entero que eres lo que yo mas quiero
Dm Gm C F
Porque tu me has dado vida porque tu me has dado amor

Dm-Dm Bb-C-F
Que tu gracia sea bandera
Dm Bb-C-F
En mi andar a cada dia
Dm Bb-C-F
En la luchas y en las guerras
Dm Bb
Eres tu El quien pelea
C Am
Y mi corazon se alegra
Dm Gm C F
Celebrando tu grandeza celebrando tu victoria

CORO
Bb C F
Es de tu amor que hoy tengo sed
Bb C Dm
Quiero beber cada dia de ti
C F
Y compartir la alegria que siento en mi ser
Bb C G
Con los que padecen sin ti//

Esta transcripcion esta dedicada a Debora Juarez.. un bello regalo de Dios para mi vida!!!

Dudas contactar dannybass_82@hotmail.com Huehue,Guatemala