

Oceano

Eduardo Gatti

Intro:RE-LA9*-DO-SOL4-SOL-Re9/Fa#
LA-LA9-DO-SOL/SI-LAm7-SOL

RE LA9
a-)Tu espiritu te llama,ven
DO SOL4-SOL
viajero de mares celestes
Re9/Fa# LA9*
te inclinas ante la evidencia
DO SOL
de verte en la tierra,tu hogar
RE LA9*
que nunca has querido mirar
DO SOL4-SOL
de frente al silencio en la noche
Re9/Fa# LA6/9
echando un vistazo a tu vida
DO SOL-Re9/Fa#-MI7
y al mundo que te vio nacer

LAm7 MI7
b-)Cielo,manjar de estrellas
LAm7-Lam7/Sol FA
pajaro ahondandome en la noche azul
DO9
dejo el susurro aquel
SOL4-SOL
tocar tu alma,flor
LAm7 MI7-Lam7/Sol-Re9/Fa#
como el amanecer

b-)Suave manto celeste
recuerdo ahora un dia,cien
que yo mire mi hogar
que en esta noche al fin
comienzo a compartir

b-)Tierra mujer hermosa
un año,un dia el
que te lanzo a rodar
dejo tranzado un mar
un circulo de amor
en torno al sol

LAm7 MI7 Lam7/Sol-Re9/Fa#
LA LA LA LA LA LA LA LA
LAm7 MI7 Lam7/Sol-Re9/Fa#

LA LA LA LA LA LA LA
LAm7 MI7 Lam7/Sol-Re9/Fa#
lalalalala
LAm7 MI7 Lam7/Sol-Re9/Fa#
laa laa laa laa

A-)Tu espíritu te llama,ven...

DO SOL

... Y el mundo que te vio nacer

Re9/Fa#-MI7-LAm7-MI7-LAm7