Acordesweb.com

El sueño de una noche de verano
El Lunatico

```
LAm                   REm
Ya que la vida me condena,
                  MI
existen noches en vela
                  LAm     MI
que amargan el corazón.
LAm                            REm
Y al mirar, al mira a las estrellas
                    MI7
descubres que todas ella
                  LA     MI
tienen distinto color.
LA
Sentado en la playa,

buscando una Irene
FA#m
lo mismo es que el güisqui ya me coloco.
SIm
Una ola que va y otra ola que viene
MI                      MI7
se pasa la vida, se pasa el amor.
LA
Sentado en la arena,

contando las olas,
FA#m
pasando las noches vacías sin ti,
SIm
igual que un Ulises me cantan sirenas
 MI                              MI7
me quitan las penas, me alejan de ti.
LAm                         REm
Pero hoy que la vida me condena
                   MI                  LAm      MI
existen botellas llenas de besos y de licor.
       LAm                        REm
Y al mirar todo aquello que has vivido,
                   MI7                    LA      MI
en la cuenta del olvido dejarlo es mucho mejor.
LA
Sentado en la playa,

buscando una Irene,
FA#m
lo mismo es que el güisqui ya me coloco.
SIm
```

Una ola que va y otra ola que viene,
MI MI7
se pasa la vida, se pasa el amor.
LA
Sentado en la arena,

contando las olas,
FA#m
pasando las noches vacías sin ti,
SIm
igual que un Ulises me cantan sirenas,
MI MI7
me quitan las penas, me alejan de ti.