

El sueño de una noche de verano
El Lunatico

SOL#m DO#m
Ya que la vida me condena,
Mib
existen noches en vela
SOL#m Mib
que amargan el corazón.
SOL#m DO#m
Y al mirar, al mira a las estrellas
Mib7
descubres que todas ella
SOL# Mib
tienen distinto color.
SOL#
Sentado en la playa,

buscando una Irene
FAm
lo mismo es que el güisqui ya me coloco.
Sibm
Una ola que va y otra ola que viene
Mib Mib7
se pasa la vida, se pasa el amor.
SOL#
Sentado en la arena,

contando las olas,
FAm
pasando las noches vacías sin ti,
Sibm
igual que un Ulises me cantan sirenas
Mib Mib7
me quitan las penas, me alejan de ti.
SOL#m DO#m
Pero hoy que la vida me condena
Mib SOL#m Mib
existen botellas llenas de besos y de licor.
SOL#m DO#m
Y al mirar todo aquello que has vivido,
Mib7 SOL# Mib
en la cuenta del olvido dejarlo es mucho mejor.
SOL#
Sentado en la playa,

buscando una Irene,
FAm
lo mismo es que el güisqui ya me coloco.
Sibm

Una ola que va y otra ola que viene,

Mib Mib7

se pasa la vida, se pasa el amor.

SOL#

Sentado en la arena,

contando las olas,

FAm

pasando las noches vacías sin ti,

Sibm

igual que un Ulises me cantan sirenas,

Mib Mib7

me quitan las penas, me alejan de ti.