

**Marinero de luces**  
**Isabel Pantoja**

INTRO REm LA7 DO REm

REm FA  
VOZ 1: ESE BARCO VELERO CARGADO DE SUEÑOS  
SOLm  
CRUZO LA BAHIA  
SOLm7 LA7 REm  
ME DEJO AQUELLA TARDE AGITANDO EL PAÑUELO  
LA# LA7 REm (LA7 DO REm)  
SENTADA EN LA ORILLA

VOZ 2: MARINERO DE LUCES CON ALMA DE FUEGO

Y ESPALDA MORENA

SE QUEDO TU VELERO PERDIDO EN LOS MARES

VARADO EN LA ARENA [RE7]

SOLm SOLm7 SOLm REm  
OLVIDASTE QUE YO GAVIOTA DE LUNA TE ESTABA ESPERANDO  
REm7  
Y TE FUISTE MECIENDO EN OLAS DE PLATA  
LA  
CANTANDO Y CANTANDO  
LA7 REm LA# LA7 LA (RE7)  
TE EMBRIAGO AQUELLA TARDE EL AROMA DEL MAR

SOLm SOLm7 DO  
OLVIDASATE QUE YO GOLONDRINA DEL AIRE  
FA LA#  
TE ESTABA ESPERANDO TE LLEVASTES CONTIGO  
LA#7 MIm7/5- LA  
MIS ULTIMOS BESOS MIS ULTIMOS AÑOS  
REm LA# LA REm  
TE EMBRIAGO AQUELLA TARDE EL OLOR A AZAHAR

INTRO:

VOZ 3: ESE BARCO VELERO CARGADO DE SUEÑOS  
CRUZO LA BAHIA  
ME DEJO TU MIRADA DE FUEGO ENCENDIDO  
CLAVADA EN LA MIA

INTRO:

MARINERO DE LUCES DE SOL Y DE SOMBRAS

DE MAR Y DE OLIVO  
SE QUEDO TU SILENCIO DE ROJO Y DE ARENA  
CLAVADO EN EL MIO

ESTRIB: