

Eclipse de mar
Juan Carlos Baglietto

G
Hoy dice el periódico
Am7 C
que ha muerto una mujer que conocí,
D
que ha perdido en su campo el Athletic
G
y que ha amanecido nevando en París.

G D/F# Em
Que han hallado una bolsa de coca,
Am7 C
que a Piscis y Acuario les toca el vinagre y la miel,
D
que apoyó el Parlamento europeo
C
una ley a favor de abolir el deseo,
Bm7
que falló la vacuna antisida,
Em7
que un golpe de estado ha triunfado en la Luna,
F
y movidas así...

Bb
Pero nada decía el diario de hoy
C D
de esta sucia pasión, de este lunes marrón,
G D/F# Em Am7 D
del obscuro sabor a cubata de ron de tu piel,
C G/B Am7 D
del olor a colonia barata del amanecer,
G
de este cuarto sin medias ni besos,
Em7 C
de este frío de agosto en los huesos,
D
como un bisturí...

G D C
HOY, AMOR, COMO SIEMPRE,
G
EN EL DIARIO NO HABLABAN DE TI,
D
EN EL DIARIO NO HABLABAN DE TI,
C G/B Am7
EN EL DIARIO NO HABLABAN DE TI,

