

Luna Lunera  
los Panchos

RITMO: BOLERO RITMICO.

D7 Gm F Gm F  
LUNA LUNERA, CASCABELERA

Gm  
VE DILE A MI AMORCITO POR DIOS QUE ME QUIERA

F Bmaj7  
DILE QUE NO VIVO DE TANTO PADECER

Eb7 D7  
DILE QUE A MI LADO DEBIERA VOLVER.

Gm F Gm F  
LUNA LUNERA, CASCABELERA

Gm  
VE DILE A MI AMORCITO POR DIOS QUE ME QUIERA

F Bmaj7  
DILE QUE ME MUERO QUE TENGA COMPASION

Eb7 D7 Gm  
DILE QUE SE APIADE DE MI CORAZON.

AY LUNITA REDONDITA

F Eb7  
QUE LA ESPUMA DE TU LUZ

D7  
BAÑE MIS NOCHES.

Gm  
AY LUNITA REDONDITA

F Eb7  
DILE QUE ME HAS VISTO TU

D7  
LLORAR DE AMOR.

D7  
DE AMOR.

Gm F Gm  
LUNA LUNERA, CASCABELERA.....(ETC).

EADGBe	EADGBe
	1
2o-----CEJILLA	2
2	3 4
3 4	

Bmaj7

Eb7