

**El Marciano**

**Los Patita de Perro**

Este es un saludo de los niños de México para todos los estraterrestres y de gente que viene de otros planetas y otras galaxias, con cariño para ustedes.

Intro

A  
e/-----/ |  
B/----2-----/ |  
G/--2---2-----/ |  
D/-----2-----/ |  
A/-----4-----/ |  
E/-----/ |

Quivole carnal...

A  
A E  
La otra noche en mi casa que me aburro... burro  
E A  
Caí rápido en los brazos de Morfeo... feo  
A7 D  
Y soñé con un cielo tan inmenso... menso  
Bm E  
Que aparece un OVNI y que me agacho... gacho

A - E  
A E  
A la casa de un amigo de Atizaco... saco  
E A  
Los Marcianos persiguieron mi camión... mión  
A7 D  
Y de boleto que me voy a Panzacola... cola  
Bm E  
A esconderme de bajo de un tinaco... naco

A - E  
A E  
Me di cuenta que el Marciano me observaba... baba  
E A  
Su platillo daba giros loco chones... chones  
A7 D  
De ver venir a un Marciano discimula... mula  
Bm E  
Pues me han contado que allá arriba son canijos... hijos

A - E

Viene la parte en marciano

A E

Rupitapi - tupitapi - tapichula... chula

E A

Rupitapi - tupitapi - tapichile... chile

A7 D

Rupitapi - tupitapi - tapichale... chaaaaaleeee...

Bm E

Rupitapi - tupitapi - tapichole... chole

A - E

E - A

Y ya chole...

Disfrutenla, y dediquensela a sus niños más cercanos.