

**En tu casa**  
**Mal Momento**

NOTA: Todos los acordes son quintas

INTRO: E

E D A B  
Uh, pa pa pa uh, pa pa pa uh, pa pa pa uh.  
E D A B  
Uh, pa pa pa uh, pa pa pa uh, pa pa pa uh.

E  
Decime vos que quieres  
A B E  
porque me llamas  
E  
si nunca vas a salir  
A B E A B E  
mas alla de aca, mas alla de aca

E  
Prendemos la TV  
A B E  
para comenzar  
E  
la leccion de urbanidad  
A B E A B E  
frente a tu mama, frente a tu mama

A E  
El reloj marca que ya son las seis  
A E  
y pronto vamos a tomar el te

C#  
Pero en tus brazos  
C# B A  
se va mi sueño  
B E  
y duermo con la realidad  
C#  
Pero en tu cuerpo  
C# B A  
mueren las horas  
B E  
y es hora de despertar

C# B A

E  
Decime vos que quieres  
A B E  
porque me llamas  
E  
si nunca vas a salir  
A B E A B E  
mas alla de aca, mas alla de aca

E  
Prendemos la TV  
A B E  
para comenzar  
E  
la leccion de urbanidad  
A B E A B E  
frente a tu mama, frente a tu mama

A E  
El reloj marca que ya son las seis  
A E  
y pronto vamos a tomar el te

C#  
Pero en tus brazos  
C# B A  
se va mi sueño  
B E  
y duermo con la realidad  
C#  
Pero en tu cuerpo  
C# B A  
mueren las horas  
B E  
y es hora de despertar

C# B A

E D A B  
Uh, pa pa pa uh, pa pa pa uh, pa pa pa uh.  
E D A B  
Uh, pa pa pa uh, pa pa pa uh, pa pa pa uh.

E, D, A, B E D A B

E D A B

Uh, pa pa pa uh, pa pa pa uh, pa pa pa uh.

E                    D                    A                    B

Uh, pa pa pa uh, pa pa pa uh, pa pa pa uh.

Ezo es todo, larga vida al punk rock!!!

Komentarios, sugerenzias o petizionez al correo

[chonitoramone\\_sk8punk@hotmail.com](mailto:chonitoramone_sk8punk@hotmail.com)