

**Luminosa mañana
Triana**

INTRO: ORGANO RE m DO LA# LA

GUITARRA RE m LA# LA RE m LA# LA

RE m DO LA# DO9 SOL7/9- LA

RE m LA# LA RE m LA# LA
VOZ:1 AYER TUVE UN SUEÑO ALTO COMO EL CIELO

RE m DO LA# DO9 SOL7/9- LA
CUANDO DESPERTE ALGO ME QUEMO MUY DENTRO

VOZ 2: EL PAJARO CANTABA LA TRISTE MELODIA

QUE BROTA DE LA TIERRA SIN CESAR NI UN MOMENTO

RE m SOLm RE m SOLm
CAMBIO: DE PRONTO ME VI COMO UN EXTRAÑO

RE m LA7 RE m DO LA# LA7
COMENZE A CAMINAR SIN SABER ADONDE IR, SIN SABER

VOZ 3: LOS ARBOLES CONTABAN HISTORIAS DE OTROS MUNDOS

CON FALSA EXPRESIVAS PARA UN CORAZON SEDIENTO

VOZ: 4 LUMINOSA MAÑANA, PRENDIDA DE SUFRIMIENTO

HOY HE VISTO LA LUZ QUE TODOS LLEVAMOS DENTRO

RE m LA# LA RE m LA# LA
AH OH AH OH AH AH OH AH OH AH

IMPROVISACION: RE m DO LA# DO9 SOL7/9- LA

RE m LA# LA RE m LA# LA

RE m DO LA# DO9 SOL7/9- LA

INTRO: TERMINANDO